

Tekniset tiedot

## Flowcoat ESD SF41

Flowcoat ESD SF41

13-11-2024 / V 2

### Tuotekuvaus

Flowcoat ESD SF41 on 2-komponenttinen, liuotinvapaa, pigmentoitu, epoksilattiapinnoite, jolla on kyky poistaa staattista sähköä.

### Ominaisuudet ja edut

- Erinomainen kulutus- ja kemikaalinkestävyys
- Helppo levittää ja erittäin hyvä peittokyky
- Staattista sähköä poistava sileissä ja karhennetuissa järjestelmissä.
- Voidaan levittää helposti luiskiin ja ylösnostoihin.

### Käyttötarkoitus / Käyttöalue

Tehoakas, korkealaatuinen ESD-pinnoitemateriaali käytettäväksi kaikilla ESD-suojatuilla alueilla tai räjähdysvaarallisilla (ATEX) vyöhykkeillä, jotka ovat alttiina kevyelle ja keskiraskaalle liikenteelle.

### Pakkaus

Pakkauskoot (A+B):

Yksikkö 14 kg (10 litraa) - A-osa: 11.3 kg, B-osa: 2.7 kg

A-osa = Flowcoat ESD SF41 A

B-osa = SL/TL/SF41/ESD SF41 B

### Väri vaihtoehdot

Tuote on saatavana seuraavissa vakioväreiss:

Goosewing Grey 222, Mid Grey 280, Dark Grey 281, Traffic Blue 446, Tile Red 637, Forest Green 754

Huomautus: Kaavassa olevien lisäaineiden vuoksi lopullinen väri saattaa näyttää hieman tummemmalta verrattaessa Flowcoat SF41.

Erikoisvärit tilauksesta.

### Säilyvyys

12 kuukautta valmistuspäivästä (kts. pakkaus), kun säilytys alkuperäisessä avaamattomassa pakkauksessa.

### Varastointi

Varastointi kuivassa paikassa, avaamattomissa alkuperäispakkauksissa, +5°C - +25°C lämpötilassa. Suojattava jäätymiseltä, suoralta auringonvalolta, kosteudelta tai epäpuhtauksilta.

### Sertifikaatit & hyväksynnät

CE EN 13813 mukaan (käytettäessä osana kokonaista järjestelmää)

## Tekniset tiedot

### Flowcoat ESD SF41

#### Tekniset tiedot

Olomuoto		A: Pigmentoitu nestemäinen B: Oljenvärinen nestemäinen
Sekoitusuhteet	A / B	4.2 / 1 paino-osissa 2.7 / 1 tilavuusosissa
Tiheys	EN ISO 2811	~1.40 kg/dm <sup>3</sup>
Kuiva-ainepitoisuus		~100 %
Astia-aika +20 °C		~25 min
Kovettumisaika +20 °C		Kosketuskuiva: 8 tunnin jälkeen Kevyt jalankulku: 24 tunnin jälkeen Käyttöönotto: 72 tunnin jälkeen Täysin kovettunut: 7 päivän jälkeen
Päällemaalaus aika +20 °C		16 - 24 h
Shore D -kovuus	EN ISO 868	~80
Kulutuskestävyys	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Ympäristön lämpötila		+15 °C - +25 °C
Alustan lämpötila		+10 °C - +25 °C
Ympäristön suhteellinen kosteus		< 75 %

#### Asennusolosuhteet

Materiaalin parhaan levityskäyttötymisen varmistamiseksi on suositeltavaa säilyttää astioita vähintään 24 tuntia +15 °C - +25 °C lämpötilassa ennen levitystä.

Levityksen ja tuotteen alkukovettumisen aikana alustan lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C korkeampi kuin kastepistelämpötila.

Ympäristön lämpötila ei saa laskea alle +5 °C ensimmäisten 24 tunnin aikana levityksen jälkeen.

Korkea kosteus kovettumisen alkuvaiheessa voi aiheuttaa pintaan valkoisia himmeitä täpliä.

#### Alustan esikäsittely

Tuotteen saa asentaa vain alustalle, joka on valmistettu ja pohjustettu järjestelmävaatimusten/käyttöohjeen mukaisesti.

Varmista, että alustalla ei ole likaa, pölyä tai muuta irrallista materiaalia eikä kosteusjämiä. Ne voivat vaikuttaa pinnoitteiden tartuntaan sekä kovettumiseen.

#### Sekoitus

Sekoita A-osa huolellisesti ennen B-osan lisäämistä. Sekoita massa matalakierroksisella mekaanisella sekoittajalla tai vispilällä. Varmista että komponentit ovat kunnolla sekoittuneet. Vältä ilman sekoittumista pinnoitemassan joukkoon. Kaada sitten seos puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä minuutin ajan.

Tarkempia lisätietoja, ota yhteyttä tekniseen neuvontaamme.

Tekniset tiedot

## Flowcoat ESD SF41

### Käyttöohje

Levitä Flowcoat ESD SF41 välittömästi sekoittamisen jälkeen kumilastalla tai telalla, tasaisen pinnan saavuttamiseksi. Käytä keskikovaa kumilastaa ja vaihda se tarvittaessa tasaisen pinnan saavuttamiseksi. Telaus tehdään pinnan tasoittamiseksi, ei materiaalin siirtämiseksi.

Välttääksesi kiiltäviä läiskiä on varmistettava, että materiaali levittyy tasaisesti.

### Riittoisuus

Runkoaineena sileissä järjestelmissä: ~0.25 -0.30 kg/m<sup>2</sup>

Pinnoitteena

Sileä: ~0.25 -0.30 kg/m<sup>2</sup>

Sirote-järjestelmissä materiaalin menekkiin vaikuttaa pääsääntöisesti levitykseen käytetyn kiviaineksen koko ja pinnan odotettu lopullinen karheus. Tyypilliset menkit alla:

Kvartsihiekkä 0.3-0.8 mm: ~0.6 kg/m<sup>2</sup>

Kvartsihiekkä 0.6-1.2 mm: ~0.8 kg/m<sup>2</sup>

### Työkalujen puhdistus

Kovettumaton materiaali voidaan puhdistaa liuottimella (asetoni, ksyleeni). Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

### Vastuuvapauslauseke

Tremco CPG Finland Oy:n tuotteet valmistetaan tiukkojen laatustandardien mukaisesti. Kaikki tuotteet, jota on käytetty (a) Tremco CPG Finland Oy:n kirjallisten ohjeiden mukaisesti ja (b) missä tahansa Tremco CPG Finland Oy:n suosittelemassa käyttöalalla, mutta joka osoittautuu viallisiksi, vaihdetaan veloituksetta. Tremco CPG Finland Oy pidättää oikeuden muuttaa tuotteen teknisiä tietoja ilman ennakkoilmoitusta yhtiön jatkuvan kehittämisen ja parantamisen politiikan mukaisesti. Asentajan vaatimus on varmistaa käytettävän tuotteen soveltuvuus ja yhteensopivuus ennen asennuksen aloittamista ja että vaatimustenmukaisuus voidaan saavuttaa tarvittaessa.

### Terveyttä ja turvallisuutta koskevat varotoimet

Noudata asennuskohteen työterveys- ja työturvallisuusohjeita. Katso lisätietoja yksittäisten komponenttien käyttöturvallisuustiedotteista.

### Tekninen neuvonta

Tekninen neuvontamme auttaa sinua valitsemaan kohteeseesi sopivat tuotteet. Ota yhteyttä asiakaspalveluumme +358(0)9 5499 4500 / [info.fi@tremcocpg.com](mailto:info.fi@tremcocpg.com)